

# Alfa-CIP 40

ПЕРЕДВИЖНОЕ УСТРОЙСТВО ДЛЯ  
БЫСТРОЙ БЕЗРАЗБОРНОЙ МОЙКИ



ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

## 1. Применение Alfa-CIP 40



Большинство теплообменников следует периодически мыть для поддержания их производительности на оптимальном уровне. Обычно необходимо было разбирать теплообменник для мойки или даже для устранения малейшего засорения.

Сегодня Альфа Лаваль предлагает быструю и простую альтернативу. Это устройство безразборной мойки сделано из промышленного пластика и применяется в основном в системах отопления, вентиляции и кондиционирования воздуха для удаления кальциевых и других видов отложений с поверхностей пластин, при этом нет необходимости в открывании пластинчатого теплообменника. Мойка рекомендуемым моющим средством увеличивает промежутки работы между моющими циклами, а также удлиняет общий срок службы теплообменников.

### **CIP 40 предназначен для следующих процессов:**

Удаление накипи, ржавчины и биологических отложений в теплообменниках, трубопроводах, охладителях и конденсаторах с помощью растворителей Альфа (см. перечень);

Пассивирование очищенных поверхностей, чтобы уменьшить восприимчивость к коррозии;

Нейтрализация очищающихся жидкостей перед сливом.

CIP 40 оборудован 40 литровым баком для смешивающихся моющих средств с водой и насосом для закачивания моющего средства через ПТО. Максимальная температура жидкости при эксплуатации 60 °С.

## 2 Правила техники безопасности

Необходимо соблюдать соответствующие меры безопасности, а также рекомендации на этикетках банок с реагентом. Рабочее помещение должно регулярно проветриваться.



Моющие средства, используемые для CIP - кислотные или сильные щелочные жидкости. Они могут вызывать серьезные повреждения кожи и глаз.

При использовании CIP модуля следует надевать защитную одежду:



Защитную обувь



Защитные перчатки



Средство для защиты глаз

Оборудование, подвергаемое мойке, необходимо отсоединить от сети водоснабжения (а также от сети электропитания и газоснабжения, если таковые имеются) и опорожнить. Оборудование следует охладить до 35 °С до начала мойки. В случае мойки трубопровода, высота последнего не должна превышать 10 метров. В случае больших перепадов высоты, линию следует разделить на секции с помощью вентилей.

Моечное устройство должно быть защищено от мороза и прямого солнечного света

Освободите CIP бак перед транспортировкой. Разрешается транспортировка очищающих жидкостей только в их первоначальных контейнерах.

Регулярно проверяйте CIP модуль для избежания возможных утечек.

## 3. Конструкция.

### 3.1. Конструкция

**40-литровая емкость для растворителя**, из кислотостойкого пластика, с предохранительным желобом; крышка с отверстием для заполнения, сливные соединения, кабеледержатель и транспортировочные ролики;

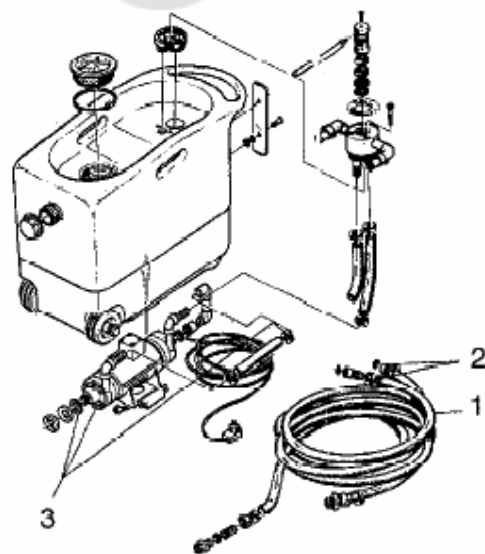
**циркуляционный насос**;

**мотор для насоса** с низким уровнем шума;

**бессальниковый вал с магнитной муфтой**;

**практически не изнашиваемый многофункциональный клапан** для переменного контроля (реверсивный) подающего устройства и для регулировки подаваемого количества жидкости;

**2 соединительных шланга** из кислотостойкого пластика, армированного волокном, с латунными соединительными гайками R 3/4" и двумя двойными переходными ниппелями R3/8" - 1/2" для подсоединения оборудования, подвергаемого чистке от накипи.



#### 4. Технические данные

Данные	Описание
Сеть	220 В / 50 Гц
Мощность	260 Вт
Напор воды	15 м
Максимальный расход	2100 л/ч
Класс защиты	IP 54
Максимальная рабочая температура	60 °С
Соединения	
Вес	15 кг
Ширина * Длина * Высота	320 * 730 * 530 мм
Материал уплотнений	EPDM, PP, PVC
Материал: Бак Насос	PE PP, EPDM

## 5. Соединение, мойка, нейтрализация и пассивация

1. Отключить промываемое оборудование от сети водоснабжения, электропитания и т.д. Закрыть запорные клапаны на ПТО, и выпустить жидкость из ПТО. Соединить устройство с оборудованием, подлежащим мойке. Для этого использовать соединительные гайки R 3/4" или переходные ниппели R 3/8" (1/2"). Если шланги повреждены, необходимо их заменить

2. Приготовить соответствующий раствор необходимой концентрации, руководствуясь инструкциями, прилагаемыми к моющим жидкостям.

3. Залить приготовленный раствор в емкость Alfa CIP 40 (не более 40 литров). Повернуть рычаг многофункционального клапана (См. рис.) в положение 0. Подключить устройство к электрической сети. Проверить устройство на предмет утечек. Включив насос, заполнить промываемое оборудование раствором, насос сам прокачает водой Ваше оборудование. При этом важно следить за уровнем жидкости в баке и при необходимости останавливать насос и пополнять емкость раствором. Вообще всегда важно следить за уровнем жидкости в баке, поскольку не следует давать работать насосу сколько-либо продолжительное время в сухую.

• **Важно**

вообще стоит применять Alfa CIP 40 для очистки оборудования, объем внутренних полостей подлежащих мойке, которого не более чем в 3 раз превышает объем емкости Alfa CIP 40.

4. Обеспечить циркуляцию травителя в системе оборудование – AlfaCIP-40 (включить насос). Периодически изменять направление циркуляции травителя на противоположное. Это достигается поворотом ручки реверсивного подающего устройства. Операцию следует проводить до полного удаления накипи или отложений ржавчины

5. Степень поворота ручки подающего устройства определяет величину потока, циркулирующего внутри системы от максимума (крайние положения) до минимума (среднее положение)

6. В процессе мойки возможно истощение используемого травителя. Чтобы определить, годен ли еще травитель, следует воспользоваться P-h индикатором. (0-2,5)

7. Очистить ПТО в течение необходимого времени (расчетное время 3-5 ч).

8. После полного удаления накипи или ржавчины следует промыть систему водой.

9. Отсоединить и вымыть AlfaCIP-40

10. Отработанные растворы следует нейтрализовать или утилизировать иным способом.

**Для нейтрализации** жидкостей очистки добавьте средство нейтрализации, и выполните процесс смешивания в CIP модуле. Проверить pH с индикаторной бумагой, чтобы гарантировать значение pH - между 6,5 и 9,5.